



放電加工機がわかる。一歩先の未来がひらける。

放電加工機 ご購入・サービスガイド

fpublished by 菱光商事名









目次

Ⅰ.ご購入ガイド

	2.	中古	機材	戒(非認	忍定	∄)(の見	購	入	• }	没i	置-	サ フ	ار –	-		•	•	•	•	•	•	p	7
	3.	サン	プル	ルカ		に	関	す	る	サ	ポ	_		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	р.	10
		エコ																							
		放電																						•	
		放電																							
		もの																							
		放電																							
	0.	从电	,/JH –	<u> </u>	火・シ	1 //	小火	∏	/\															γ.	
	±	- m +	л —	· 1 % &	ナック	几十	<u>-</u> +		L L	. II	.∻+E	3 /4	⊬ ⊣	- 7	ш		L	, <u> </u>	•						
Ш	- Д	文電力	/H	- 仿戈	わ 1	区7	LK	つフ		- 7.	い抗	モけ	₹ 9	6	ソ		٠ ر	. /							
	1	IIIZE	Т.	1.	~" ~																			10	2
	1.	出張 メー	:リ-	— t		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	р.	Z_{2}
	۷.	<i>У</i> —	ノレ	マフ	リン	ン	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	24
	3.	オー	·ノヾ- ·	一刀	<u> </u>	ル	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	25
	4.	修理	•	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	26
	5.	メン	テ	ナン	ノス	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	27
	6.	各種	診	断'	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	28
	7.	加工	相語	炎	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	29
	8.	機械	廃	却'	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	p.	30
	9.	加工	機-	下耳	又り	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	р.	31
).除釒																							
		中i																							
		··- ?.各和																							
		-• ⊢	ᆂᆝᄄ	」レンノ	11/	14	711	\sim \sim	<u></u>	ノ し	ーラ	 	J										- 1	J = U	

1.認定中古機(リニューアルマシン)のご提供・・・・p.3

」ご購入ガイド

1.認定中古機(リニューアルマシン)のご提供

こちらでは、認定中古機械であるリニューアルマシンによるコストダウン購入のご 提案をまとめております。

- ・中古機械は、性能や精度の面で劣るんじゃないの?
- トラブルが発生しないの?

といった疑問をお持ちの方にもオススメできるサービスです。



リニューアルマシンとは何か

リニューアルマシンとは、「三菱電機限定の認定中古機」のことです。 本来の精度と性能を復元した機械で、三菱電機メカトロニクスエンジニアリング (株)がサービス会社としてのノウハウを活かして、オーバーホールをした中古機械 になります。



リニューアルマシンのメリット

リニューアルマシンのメリットは主に3点です。

1) 価格

新品と認定されていない中古機との間くらいの価格で、購入可能です。 新品の3割~5割引きで購入することができます。

2) 製造後20年目までの機械は三菱電機メカトロニスクエンジニアリング株式会社が提供するサポート契約「ライフサポート20」にて機械の安定稼働を提供しております。※サポート契約「ライフサポート20」は製造後20年までの加工機にて契約可能です。ライフサポート20の内容については6Pをご覧ください。

│ . ご購入ガイド

1.認定中古機(リニューアルマシン)のご提供



リニューアルマシンのメリット

3) 保証

三菱電機メカトロニスクエンジニアリング株式会社(サービス会社)として培った 技術ノウハウを活かし三菱電機製のワイヤ/形彫放電加工機を三菱電機株式会社と 同等の品質基準に基づいて、本来の精度と性能を復元した機械です。

よって、一般の中古機とは異なり、据え付けたその日から新品同様に稼働できます。 購入後1年間は故障時にも対応可能なライフサポート20相当の保守契約が付帯でついております。

故障補償付きなので、修理費用が発生しても費用を低く抑えることが可能です。また中古機械でありがちな「到着してから動かない!」、「中古機屋で見たときは動いていたけど・・・」などの事態はありません。その為、機械そのものに関する予定外な出費の心配は必要ありません。

<中古機械でありがちな購入後の出費例>

- ・機械のバッテリー交換
- ・駆動軸のアンプ交換
- ・駆動軸の修理
- ・電源の修理
- ・基板交換
- ・配線切れ対応
- ・加工液タンクの漏れ修理

など 枚挙に暇がありません。

│ . ご購入ガイド

1.認定中古機(リニューアルマシン)のご提供



放電加工機お役立ちナビでできること

- 1) 価格の提示と実機確認
- リニューアルマシンの御見積を提出いたします。 また、実機は実際にオーバーホールをしている工場に見学可能です。
- 2) 入荷予定、最新在庫状況などHPに乗っていない情報のご提供 在庫状況は、以下のページに載っております。

・ 三菱電機メカトロニスクエンジニアリング株式会社HP 「リニューアルマシン」

URL:https://www.mmeg.co.jp/service/edm/lineup/renewal/

ただし、入荷予定、最新在庫状況などHPに乗っていない情報も提供可能です。

3) 下取りのお見積り

新しい機械を導入する場合に問題となるのは既設機の処分です。 不要になった既設機の下取りのお見積りも可能です。

弊社の中古機械買取ネットワークで、安全安心に買取いただける先を選定します。



▎. ご購入ガイド

1.認定中古機(リニューアルマシン)のご提供



サポート契約 ライフサポート20の内容について

1.定期メンテナンス

サービスマンがお客様の所へ訪問し、機械の点検と清掃などを行います。 点検の際に見つかった故障箇所や経年劣化部品はお客様とご相談の上、サービスマンが持ち合わせている部品に限りますが、その場で交換できるものは交換します。 また点検時に見つかった故障箇所や交換推奨部品を今後どうするか、ご相談にも乗らせて頂きます。

定期メンテナンスへお伺いする回数は下記の通りです。(追加料金で回数の追加可能)

・ワイヤ放電加工機:2回/年 ・形彫り放電加工機:1回/年

メンテナンスの際に経年劣化などで交換した部品、故障修理時の使用部品は2割引きとなります。

2.対象純正消耗品購入でポイントが溜まる

貯まったポイントは修理時に使用できます。全ての修理事項に適用できませんが、 ポイントが溜まっていれば突発的な修理にも安心です。

例1)5000ポイント使用で・・・バッテリー交換部品代無償!

電源ファン交換部品代5割引き!

例2) 10000ポイント使用で・・・動的精度測定 無償!

操作指導/1日 無償!

3.年2回まで使える「故障保証」付帯

故障保証とは?

故障などで高額修理費用が発生した際でも安心のサービスです。

故障保証を使用するとこんなにお得なことがあります。

- ①修理部品代金 2割引き
- ②修理工賃 無償
- ③サービスマン出張経費 無償

例えば・・・

修理部品代10万円+修理工賃8万8千円+出張経費1万円=19万8千円の修理が発生!

ところが故障保証を使用すると、部品代金の2割引きである8万円だけかかります。

製造20年経過後は機械状態を診断する「機械点検」などをスポットで行うことにより、機械性能を保つことが可能です。

│ . ご購入ガイド

2.中古機械(非認定)の購入・設置サポート

安価に購入したい、すぐに欲しい時に有力となるのが中古機械の購入。 どんな時に、中古機械が最適なのか、購入する時は何に注意しないといけないのか、 こちらで説明いたします。



どんな時に中古機械購入が最適か

以下のような場合には中古機械が最適です。

- 1) 予算が少なく、新品の購入が難しい時
- 2) すぐにでも機械が必要な場合(納期対応などで)
- 3) 使用機会は少ないが、1台は持っておきたいとき
- 4) 加工精度が必要なく、とりあえず使用できれば良いとき
- 5) 既存の機械と同じ機種が良い場合や今後のビジネスとして検討する場合は、お試しとして



何割程度の削減が可能か(相場価格)

機械の状態や大きさには左右されますが、実績ベースで考えると下記のような金額です。

- 1) 年式2000年~2010年前後:150~400万円
- 2) 年式2010年前後~2015年前後:400~700万円
- 3) 年式2015年~:600~1000万円

▎. ご購入ガイド

2.中古機械(非認定)の購入・設置サポート



中古機械を購入する際のリスク

中古機械にはリスクがつきものです。

弊社がサポートすることでリスクを最小限にできるように注力いたしますが、 どうしても以下のようなリスクが発生します。

- 1) 設置してみると故障する可能性(基板など)がある例えば、下記のようなことがございます。
 - ・ 基板の故障
 - ・シール板、パッキンの摩耗からの水漏れ
 - ・ 電源の故障
 - ・駆動軸の劣化による振動などの不具合
 - ・ユニットクーラーの故障
 - ・機械のバッテリー交換
 - ・駆動軸のアンプ交換
 - ・電源の修理
 - 基板交換
 - ・配線切れ対応
 - ・加工液タンクの漏れ修理
- 2)機械板金の腐りなどがあるかも

ワイヤ放電加工機は水を貯めて加工する機械です。各機械には水を貯めておく金 属製のタンクがありますが、長年使用していると一部分が腐食してしまうことも。

- 3) 基本的に支払いは前金(又は納入日など)が多いこのため、予算取りは先に実施する必要があります。
- 4) メーカーによっては保守部品が無いこともある 年式が20年より以前の場合保守部品がない場合がありますので、サードパーティー製のものを購入する必要がございます。保守部品には下記のものが挙げられます。
 - ・メインテンションローラー
 - 給電子
 - ・上部、下部ノズル
 - ・上部、下部ダイヤモンドダイス
 - ・ピンチローラー
 - ・回収ローラ
 - 各ガイドブロック

」ご購入ガイド

2.中古機械(非認定)の購入・設置サポート



放電加工機お役立ちナビでできること

以下のように放電加工関連のノウハウを活かして、中古機械の選定から、設置、アフターフォローまでワンストップで対応可能です。

- 1) お客様の代わりに機械を探す
- 2) 実機確認の同伴(お客様と)
- 3) 重量屋の手配(搬出、搬入、レベル出し、既設機の移動・廃棄など)
- 4) 買い先との交渉
- 5) 日程の調整
- 6) 三菱電機製であれば導入後のアフターフォロー(加工相談、故障対応、メンテナンス用品の提案など)
- 7)保守終了部品の部品調達(サンエール製)
- 8)機械メンテナンス用品の調達・ご相談(各種溶剤、洗浄剤関連)



| ご購入ガイド

3.サンプル加工に関するサポート

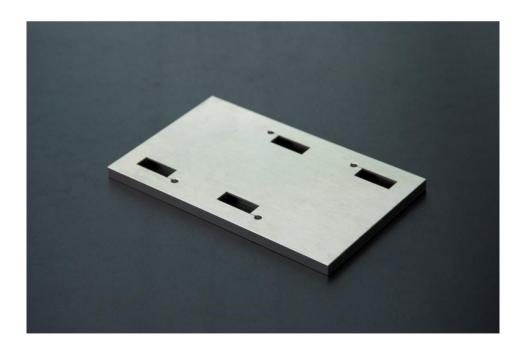
実際に放電加工機を購入する前に「どれくらいの精度で加工できるのか」、「加工 速度はどれくらいか」という点は把握しておきたいところ。こちらでは、サンプル 加工をするメリットと放電加工機お役立ちナビのサポート体制をご紹介します。



サンプル加工をするメリット

サンプル加工の主なメリットは以下の3つです。

- 1) 加工希望ワークで品質(形状、面粗さなど)や加工速度を満たすか確認可能。
- 2) 他社との性能比較可能
- 3)機械導入後の加工条件相談などのサポートがスムーズ



▎. ご購入ガイド

3.サンプル加工に関するサポート



放電加工機お役立ちナビでできること

放電加工機お役立ちナビでは、以下のようにサンプル加工に関する工程を一貫対応 いたします。

1) サンプル加工内容のヒアリング(場合によって加工技術者同伴or Web通信)

ワイヤ放電加工機の場合は以下の内容をヒアリングさせていただきます。

- ・ワーク情報:材質、板厚、ワークご提供の可否
- ・加工形状の情報:図面の確認(ご用意お願い致します。)
- ・加工目標の設定:「加工時間、加工精度、面粗さ」などで何を一番優先とされるか。

※加工面のクラックNGなどの情報もお願いします。

- ・ワイヤ電極線の線径と材質:ご希望なければメーカー―任とさせて頂きます
- ・段取り方法:お客様作成治具で段取りの場合、治具をお借りすることもあります。 上記情報から加工機種の選定を行い、サンプル加工を実施させて頂きます。

形彫放電加工機の場合は以下の内容をヒアリングさせていただきます。

- ・ワーク情報:材質、サイズ、メーカー、ワークご提供の可否
- ・電極情報:使用本数、材質、サイズ、メーカー、お客様作成電極の縮小代、電極 ご提供の可否
- ・加工目標の設定:「加工時間、加工精度、面粗さ、電極消耗量」などで何を一番 優先とされるか

※加工面のクラックNGなどの情報もお願いします。

- ・使用している放電加工油
- ・段取り方法:お客様作成治具で段取りの場合、治具をお借りすることもあります。

上記情報から加工機種及び電源の選定を行い、サンプル加工を実施させていただきます。

- 2) 加工実施日、サンプル品納期などの調整
- 3) 加工立ち合いのアレンジ(希望の場合)
- 4) 加工報告(場合によって加工技術者同伴or Web通信)

・ご購入ガイド

4.エコリースの仕組みとメリットについて

「リース」とは賃貸借取引のことを指します。つまり、お金を出して物を借りる取引をすることです。リース会社が取扱うリースは「ファイナンス・リース」と「オペレーティング・リース」に分類されます。

ファイナンス・リースとは借手(ユーザー)が必要な物件を自身で選択し、それを貸手(リース会社)が借手に代わって購入し、借手から使用料(リース料)を得て比較的長期間貸与する取引のことです。借手は原則として中途解約ができず、リース期間中に物件の購入代金・金利・諸税・保険料などのコストを実質的に負担する特徴があります。一般的に日本国内において単に「リース」という場合はこのファイナンス・リースを意味します。

「オペレーティング・リース」はファイナンス・リース以外のリースを指します。 代表的な取引として、工作機械や自動車等を対象にリース期間終了時のリース物件 の価値を差引いてリース料を算出するリース取引があります。

放電加工機お役立ちナビではお客様のご希望によってどちらでも選択いただけます。



エコリースをするメリット

エコリースとは、環境に優しい業務設備などの低炭素機器をリースで導入する企業などに、環境省がリース料を補助する制度のことです。 エコリースをする主なメリットは以下の2つです。

- 1) リース料総額3~5%分の控除を受けることができる。 環境省が補助してくれます。
- 2) 三菱電機クレジット株式会社 (MECCサポートリース) と併用可能。

」ご購入ガイド

4.エコリースの仕組みとメリットについて



放電加工機お役立ちナビでできること

- MECC(三菱電機クレジット) の紹介
- 2) 訪問日程の調整など

メンテナンス付きリースなどMECCだからできるリース契約のメリットは、 三菱電機の代理店である、放電加工機お役立ちナビを運営する菱光商事でないと明確に提案できません。

通常のファイナンスリース期間は7年間が多いですが、メンテナンス付き リース期間は10年間までリース設定が可能になっています。



┃ . ご購入ガイド

5.放電加工機の設置工事について

放電加工機を購入する前に、実際に設置できるのか、設置するにはどこがよいのかを考える必要があります。ここでは設置工事の前に確認すべきことをご紹介いたします。



設置工事の前に何を確認すべきか

設置工事の前に確認すべきことは多岐にわたります。下記は一例です。 放電加工機お役立ちナビでは多岐にわたる確認事項を お客様と一緒に調査いたします。

- ・工場の周辺環境(会社門の幅、道路幅、トラック待機場所の有無など)
- ・機械設置環境(温度、電波障害、ノイズ対策など)
- ・基礎床
- 設置スペース
- ・工場搬入間口(サイズ、段差など無いか)
- ・工場内搬入路 幅、高さ、障害物があるか
- ・恒温室設置の有無、設置場合の搬入間口、高さ
- ・電気工事の必要性(1次側配線、ブレーカ改修、電源入力線のサイズ確認など)
- ・電気工事業者の手配(設置当日のアース工事の為)
- ・エアー設備の有り無し、スペック、配管工事の必要性
- ・油保有量の確認と消防署への届け出
- ・ユニットクーラーからの熱の対処について (そのままか、ダクト設置するかなど)
- ・振動の有無(工場2階へ設置、周辺にプレス機があるなど)、その対策
- ・既設機がある場合、搬出入に係る移動の必要性
- ・工事の日程・時間帯、使用経路(大工場だと事前に周知必要の場合あり)
- ・排水ドレーンなどの有無

. ご購入ガイド

5.放電加工機の設置工事について



放電加工機お役立ちナビでできること

以下のように、加工機の設置工事に関してワンストップで対応いたします。

- 1) 三菱電機 工場にて実機確認の同伴
- 2) 重量屋の下見調整(工場環境、設置場所、搬入間口などの確認)
- 3) 搬入日程の調整
- 4) 既設機の廃却・移動手配
- 5) 電気設備業者の手配



▎. ご購入ガイド

6.放電加工機の下取りはどこに頼むべきか

放電加工機を新たに購入すると、既設機が不要になる場合がございます。 その際、どこに既設機を下取りに出すべきかについてご紹介します。



下取りはどこに頼むのが良いか

下取りを出す先は主に以下の3つです。

- 1) メーカー
- 2) 機械商社、工具商社
- 3) 中古機械販売業者

それぞれのメリット・デメリットは、以下の通りです。

メーカーのメリット(三菱電機メカトロニスクエンジニアリング株式会社の場合)

- ・年式によって下取り金額が決定しているので状態が悪くても査定金額が良い場合がある。 ※下取り可能かは下見させて頂きます。
- ・下取り価格にはMMEGによる機械バラし費用、専属重量屋による搬出運搬費用がコミコミの為、余計な費用がかからない。
- ※電気工事はお客様にて手配。

メーカーのデメリット

- ・下取りできる年式が決まっている。
- ・リニューアル機用として下取りするため、在庫が多い場合はお引き取りをお断り することがある。
- ・状態がかなり良い状態でも年式で下取り金額が決まっている
- ・サイズの大きい機種は最初からお断りする場合もあり。

機械商社、工具商社のメリット

- ・電気工事なども全てコミコミで手配してもらえる可能性あり。
- ・搬出の際に、他機械の移動も手配してくれる可能性あり。
- ・レイアウトの相談に乗ることができる場合もあり。(壁を壊す、直すなど)

機械商社、工具商社のデメリット

・下取り価格への影響

取り扱いのない機械の下取りだと最終的には中古機械販売業者へ。商流が長くなり 機械商社のマージン分が下取り価格に影響する。

. ご購入ガイド

6.放電加工機の下取りはどこに頼むべきか



下取りはどこに頼むのが良いか

中古機械販売業者のメリット

・幅広い工作機械の下取りを行っており周辺機器、治具なども含めて下取りしてもらえるので、下取り依頼の手間が省ける。

中古機械販売業者のデメリット

・買いたたかれる場合もあり。



放電加工機お役立ちナビでできること

- 1) 下取りの御見積
- 2) 重量屋の手配(搬出、搬出に係る他機械の移動など)
- 3) 日程の調整



下取りまでの流れ

- 1) 下取り製品の確認(写真or現地確認)
- 2) 査定、御見積
- 3) 搬出日の決定
- 4) 搬出経路下見(御見積前に現地確認している場合はその際に実施)
- 5) 機械解体
- 6) 搬出
- 7) 査定した金額のお支払い

」ご購入ガイド

6.放電加工機の下取りはどこに頼むべきか



放電加工機お役立ちナビの主な下取り実績

- ・三菱電機 ワイヤ放電加工機 FA20M
- ・三菱電機 ワイヤ放電加工機 FA10
- ・三菱電機 形彫り放電加工機 EX30

また、放電加工機以外も下取りを行っています。

- ·大菱計器 石定盤 300mm×300mm JIS1級
- ・ミツトヨ 石定盤 517-314 600mm×450mm
- ・ミツトヨ ハイトマチックハイトゲージ HDF-450N
- ・ソニー デジタルゲージスタンド DZ531
- ・ソニー マグネスケール LY-101A



▎. ご購入ガイド

7.ものづくり補助金を使用した放電加工機の購入

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金、通称ものづくり補助金は、中小企業・小規模事業者等の制度変更等に対応するため、中小企業・小規模事業者等が取り組む革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等を中小企業庁が支援する制度です。

補助金の上限は1000万円、補助率は3分の2です。



ものづくり補助金のどの範囲が対象になりうるか

ものづくり補助金には様々な種類がありますが、放電加工機を導入するにあたって活用できるのは一般形のA1もしくはA2です。

A1は、新商品(試作品)の開発に対して、A2は、新生産方式の導入に対して補助金が支給されます。



放電加工機お役立ちナビでできること

放電加工機お役立ちナビにご相談いただければ、 以下のことをお客様にご提供できます。

- 1) 補助金の案内、情報提供
- 2)機械の性能やPRポイントなどの情報提供
- 3) コンサルティングファームとメーカー主催の勉強会の案内と出欠の確認
- 4) 相見積り

」ご購入ガイド

7.ものづくり補助金を使用した放電加工機の購入



実績

放電加工機お役立ちナビが携わり、ものづくり補助金を活用して放電加工機を購入

した一例です。 年:2019年

品名:ワイヤ放電加工機 MV1200R D-CUBES

数量:1台

価格:1300万円 補助額:865万



│ . ご購入ガイド

8.放電加工機の新機購入

こちらでは、放電加工機の新機購入のメリットとデメリットをご紹介します。 新機、リニューアル機、中古機械の中でどれを購入するか、迷っている方は是非ご 覧ください。



新機購入のメリット

新機を購入する最大のメリットはやはり、「最新性能・機能などにより生産性向上が見込める| ことでしょう。他にも、以下のような多数のメリットがございます。

1) 税制優遇あり

「生産性向上特別措置法」・・・固定資産税最大3年間ゼロ 「中小企業経営強化法」・・・即時償却または税制控除

- 2) リニューアル機や中古機と比較して耐用年数が長い
- 3) メーカの事前フォロー、アフターフォローが厚い
- 導入前にメーカの加工機でサンプル加工実施可能
- 導入後のトラブルを手厚くフォローしてもらえる
- 4) 精度が出ないといった、導入後のトラブルが中古機と比較し少ないため、機械自体の信頼性が高い
- 5) 電気代が安い(冷蔵庫が今と昔で電気代が異なるのと同様です)
- 6) 単純に外装が綺麗。格好良い。
- 7) 省エネ補助金、ものづくり補助金等の補助金の活用が可能
- 8) メーカ保証期間あり
- 9) お客様に合った仕様、オプションが選択できる
- 10) 「サポート10」といった新品購入時にしか入れないお得なメンテナンス契約がある

」ご購入ガイド

8.放電加工機の新機購入



デメリット

もちろん、メリットばかりではありません。デメリットもあります。それは、ズバリ中古機やリニューアル機と比較して価格が高いことです。価格の面で妥協が難しい場合は中古機やリニューアル機の購入をご検討することをおすすめいたします。 価格の点で条件をクリアされる場合は、是非新機を購入することをご検討ください。



1.出張サービス

「放電加工機でどれを選んでよいかわからない」、「価格の相場がわからない」といったお悩みをお客様のもとに出向いて解決いたします。

放電加工機お役立ちナビには長年培ってきた放電加工機に関する知見が豊富にございます。



2.メールマガジン

メールマガジンの主な内容は下記の通りです。

- ①最新情報
- ②メンテナンスのコツ
- ③リニューアル機情報
- ④放電加工機以外のお役立ち情報

お客様のお役に立てるようなコンテンツを定期的に発信してまいります!

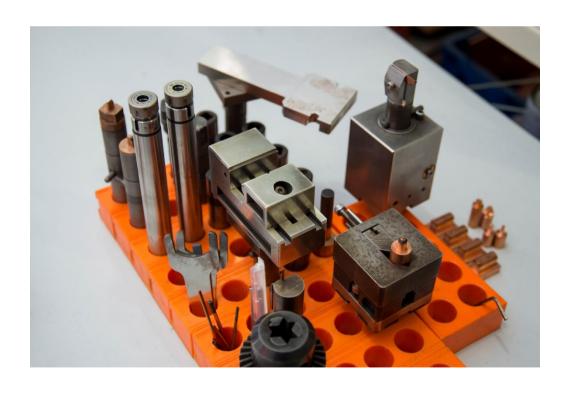


3.オーバーホール

放電加工機お役立ちナビでは、

- ①MMEG(三菱電機メカトロニクスエンジニアリング)にて機械引き上げオーバーホールの手配
- ②MMEG (三菱電機メカトロニクスエンジニアリング) にて現地オーバーホール手配を主に行っております。

「放電加工機のオーバーホールをどこに頼めばよいかわからない」、「オーバーホールの価格の相場が知りたい」といったお客様のお悩みを解決いたします。



4.修理

特に中古機械を購入され、しばらく時間が経つと、修理する必要が出てくる場合があります。また新品機械の場合でも長期間にわたり使用すると、修理をする場面がでてきます。

放電加工機お役立ちナビでは、 MMEG(三菱電機メカトロニクスエンジニアリング)への修理手配を行っています。

「放電加工機の修理をどこに頼めばよいかわからない」、「修理にどれくらい費用がかかるか知りたい」といったお客様のお悩みを解決いたします。



5.メンテナンス

放電加工機お役立ちナビでは、 MMEG保守契約による定期メンテナンスの手配を行っております。

「放電加工機のメンテナンスをどこに頼めばよいかわからない」、「メンテナンスにどれくらい費用がかかるか知りたい」といったお客様のお悩みを解決いたします。



6.各種診断

放電加工機お役立ちナビでは、

- ①MMEG (三菱電機メカトロニクスエンジニアリング) による現地機械点検手配 (機械状態点検、静的精度測定、動的精度測定、入力電圧測定、電圧タップ変更など)
- ②MMEGリモート診断契約の手配を主に行っております。

「放電加工機の各種診断をどこに頼めばよいかわからない」、「各種診断にどれくらい費用がかかるか知りたい」といったお客様のお悩みを解決いたします。



7.加工診断

放電加工機お役立ちナビでは、

- ①三菱電機やMMEG(三菱電機メカトロニクスエンジニアリング)の加工技術者との相談の場を調整
- ②加工技術者の派遣依頼 を主に行っております。

「放電加工機の加工で分からないことがある」「加工相談をどこに頼めばよいかわからない」、といったお客様のお悩みを解決いたします。



8.機械廃却サービス

放電加工機お役立ちナビでは、不必要となった機械の廃却手配を行っております。 廃却を行う際は適切な処理を施さなければなりません。放電加工機お役立ちナビに 廃棄手配を頼んでいただきますと、信頼のおける業者に廃棄を委託します。

「放電加工機の廃却をどこに頼めばよいかわからない」、「廃却の際、適切な手配がされるか心配」といったお客様のお悩みを解決いたします。



9.加工機下取り

放電加工機お役立ちナビでは、年代によって限りがございますが、MMEG(三菱電機メカトロニクスエンジニアリング)へ下取り手配を行います。

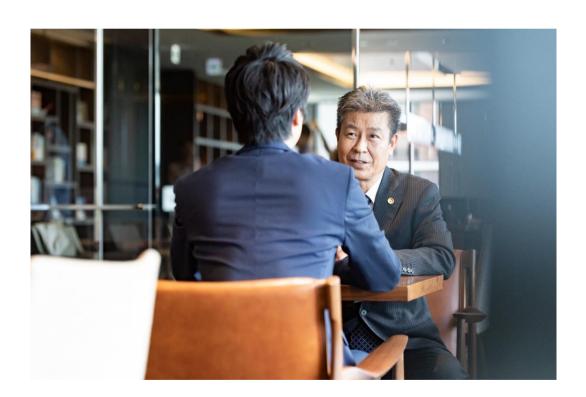
「下取りができる放電加工機かどうか知りたい」「放電加工機の下取りをどこに頼めばよいかわからない | 、といったお客様のお悩みを解決いたします。



10.除錆剤など周辺用品のご相談

放電加工機お役立ちナビでは、MMEG、NMC、日本メカケミカルといった各種製品の提案を行っています。放電加工機お役立ちナビには放電加工機の関するノウハウや知識が豊富にありますので、お客様に最適な製品をお選びいたします。

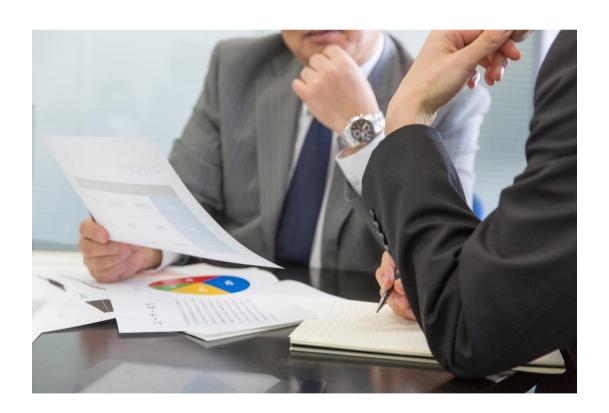
「放電加工機の周辺商品でどれがよいのか分からない」、「周辺商品にどれくらい費用がかかるのか知りたい」といったお客様のお悩みを解決いたします。



11.中古機転売、転売先検討に関するご相談

放電加工機お役立ちナビでは、お客様の放電加工機の転売を行っています。また、 転売先の検討相談も承っております。

「転売ができる放電加工機かどうかしりたい」、「放電加工機の転売をどこに頼めばよいかわからない」といったお客様のお悩みを解決いたします。



12.各種補助金・助成金のご案内

放電加工機お役立ちナビでは各種補助金・助成金のご案内をメールマガジンで発信しています。

お客様のお役に立てるようなコンテンツを定期的に発信してまいりますので 是非メールマガジンの購読にご登録ください!



放電加工機がわかる。一歩先の未来がひらける。

放電加工機ご購入・サービスガイド

fpublished by 菱光商事タ

- ・放電加工機お役立ちナビ https://edm-expertnavi.com/
- ・レーザー加工機お役立ちナビ https://laser-expertnavi.com/
- ・会社サイト http://www.ryoko-t.co.jp/

菱光商事株式会社

【本社所在地】 〒930-0873 富山県富山市金屋1634-11 TEL 076-432-1141(代) FAX 076-441-1300

Mail info-hp@ryoko-t.co.jp

