

2023年最新版

放電加工機の導入・更新に使える 補助金活用ガイドブック

2023年8月10日



放電加工機
お役立ちナビ

by RYOKO

菱光商事株式会社
Ryoko Trading Co., Ltd

目次

01. 放電加工機の導入・更新に活用できる補助金
02. 採択率アップのポイント
03. 補助金申請・交付の流れ
04. 菱光商事の補助金申請サポート
05. 補助金の採択事例
06. 会社概要

放電加工機の導入・更新に活用できる補助金

放電加工機の導入・更新に活用できる3種類の補助金

多くの補助金の中でも代表的なものは下記の3つの補助金です。
いずれの補助金も目的や放電加工機の費用面を考慮すると親和性もあります。

- **省エネルギー投資促進支援事業費補助金（省エネ補助金）**
- **事業再構築補助金（成長枠）**
- **ものづくり補助金（通常枠）**

省エネ補助金

省エネ補助金とは？

省エネ補助金は経産省や環境省が行っているものなど、多岐にわたります。企業が省エネのために必要な設備投資を行なう際、費用の一部または全額を支給する制度です。比較的申請がしやすいものは経産省が行っている「省エネルギー投資促進支援事業費補助金」の「指定設備導入事業・C類型」です。

省エネルギー投資促進支援事業費補助金の補助金額・補助率

| | |
|--------|-----------------------------------------------------|
| 申請要件 | エネルギー消費効率等の基準を満たし、補助対象設備として登録、公表されている設備へ更新する事業であること |
| 補助率 | 1/3以内 |
| 補助金限度額 | 30万円～1億円 |

※ 今年度の公募は終了しました。

事業再構築補助金(成長枠)

事業再構築補助金とは?

新型コロナウイルス感染症の影響が長期化し、当面の需要や売上の回復が期待し難い中、経済社会の変化に対応するために新市場進出や事業・業種転換、事業再編、国内回帰又はこれらの取組を通じた規模の拡大等、思い切った事業再構築に挑戦する中小企業等を支援する制度です。

事業再構築補助金(※成長枠)の補助金額・補助率

| | |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 補助率 | 中小企業 1/2 (※ 大幅な賃上げを行う場合は2/3) 中堅企業 1/3 (※ 大幅な賃上げを行う場合は1/2) |
| 補助金額 | 従業員 20人以下： 100 ～ 2,000万円 従業員 21 ～ 50人： 100 ～ 4,000万円 従業員 51 ～ 100人： 100 ～ 5,000万円 従業員 101人以上： 100 ～ 7,000万円 |

※事業終了時点で、①事業場内最低賃金+45円、②給与支給総額+6%を達成すること

ものづくり補助金(通常枠)

ものづくり補助金とは?

中小企業・小規模事業者等が今後相次いで直面する制度変更（働き方改革や被用者保険の適用拡大、賃上げ、インボイス導入等）等に対応するため、中小企業・小規模事業者等が取り組む革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させるための設備投資等を支援する制度です。

ものづくり補助金(※通常枠)の補助金額・補助率

| | |
|------|----------------------------------------------------------------------|
| 補助率 | 1/2（小規模・再生事業者は2/3） |
| 補助金額 | 従業員5人以下： 100～750万円 従業員6～20人： 100～1,000万円 従業員21人以上： 100～1,250万円 |

※補助事業終了後、3～5年で給与支給総額を年率6%増加させ、毎年、事業場内最低賃金+45円以上増額する場合は100～1,000万円を上乗せする特例あり。（未達成の場合は返還規定あり）

採択率アップのポイント

不採択になる可能性が高いケース

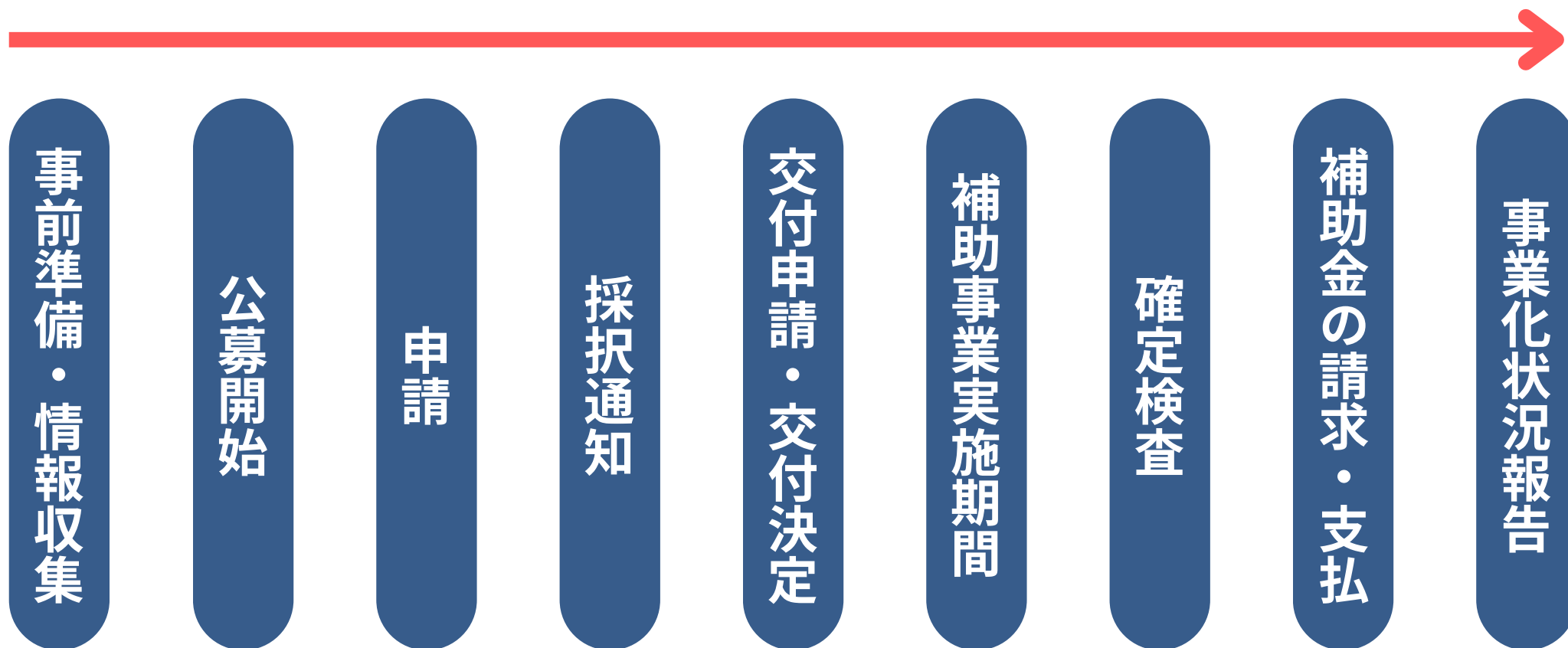
- ・書類不備（電子申請時の添付漏れ含む）
- ・計画の具体性がない。内容が薄い。

採択率を上げるためのポイント

- ・自社の強み・弱みなどをSWOT分析などで明確にした上で、事業計画（設備導入によりできること）を記載する。
- ・具体的な数値やデータ、図や表を用いて説明する。
- ・スケジュールの妥当性や事業化までの遂行方法を明確にする。
- ・市場や競合分析を行う。
- ・生産する商品やサービスの価格や性能の優位性を記載する。
- ・政策面（DX、地域イノベーション、サプライチェーン、雇用や賃上げなど）に関連する計画である場合はしっかりと記載する。
- ・事業実施が可能な技術的能力、資金面に問題はないかを記載する。
- ・加点項目はできるだけ多く取る。

補助金申請・交付の流れ

一般的な補助金の申請・交付の流れ



※ 補助金の種類によって、上記の流れは異なります。

最新のスケジュールについては公募要領などをご確認ください。

菱光商事の補助金申請サポート

菱光商事の補助金・助成金申請サポート

何から始めれば
いいかわからない



書類の書き方が
わからない

自社は補助金の
対象になるの？



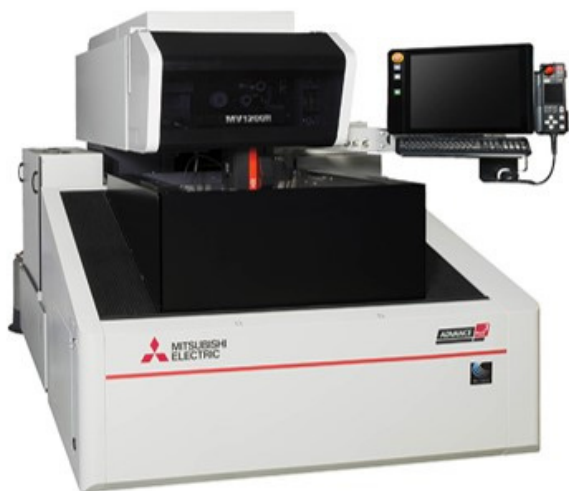
採択されるか
心配

菱光商事にご相談いただければ、

- 1) 申請に必要な情報提供
 - 2) 申請書類作成サポート
 - 3) 補助金専門コンサルタントの紹介
- など、補助金申請のサポートをさせていただきます。

採択事例 1

ワイヤ放電加工機 MV1200R D-CUBES (三菱電機)



費用：約1,400万円

補助金額：約930万円(補助率2/3)

業種：プラスチック成形用金型の
加工事業

実施前

新型コロナウイルスの影響でエンドユーザー企業の業績が悪化。金型製造需要は落ち込み売上も大幅に減少した。状況を打破するためには、設備を導入し、成長が見込まれる新たな市場への参入が必要だった。



実施後

AIやプログラミング技術を駆使した高精度加工が可能となった。これまで対応できなかった自動車や鉄道車両用の部品用金型の製造・加工市場に参入する。モニタリングなどに関する自動化やリモート対応が可能となり、作業効率が大幅に向上した。

採択事例 2

ワイヤ放電加工機 MV2400R D-CUBES (三菱電機)



費用：約1,700万円

補助金額：約1,150万円(補助率2/3)

業種：板金加工及びプレス加工

実施前

取引のあるメーカーから半導体分野の洋白材加工の要望があるが、現有設備では対応することが出来ない。

また特定顧客へ依存しているため、一社依存の体制から脱却する必要性を感じていた。



実施後

複雑で微細な加工が可能となり、取引先の要望に応えることができるため、断っていた受注を獲得することが可能となった。

また、夜間での稼働も可能となり、稼働率が50%向上し、生産性が大幅に改善される。

会社概要

菱光商事株式会社について



| | |
|-----|-------------------------------------|
| 本社 | 富山県富山市金屋1634-11 TEL：076-432-1141 |
| 設立 | 1958年12月23日 |
| 資本金 | 3,000万円 |
| 従業員 | 41名（2023年7月時点） |

補助金・助成金申請サポート以外にも、放電加工機の導入・更新、修理・メンテナンス、周辺部品・消耗品の購入、加工依頼・加工相談、その他放電加工機・放電加工に関するお困りごとがありましたら、お気軽にご相談ください。

RYOKO 菱光商事株式会社
Ryoko Trading.Co., Ltd